

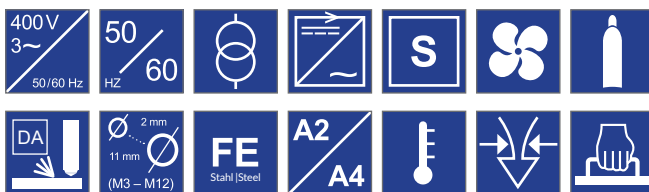
BMK-12W



Standardschweißpistole
PH-3N
PH-3N standard welding gun



Anwendungsbeispiel
Maschinenbau
Example of use
Machine construction



Beschreibung | Description

Das robuste Bolzenschweißgerät BMK-12W ist für unterschiedliche Schweißaufgaben bis M12 geeignet und ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten. Mit diesem Bolzenschweißer können folgende Schweißverfahren eingesetzt werden: Kurzzeithubzündungs-Bolzenschweißen ohne Schutzgas und Keramikring, Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring und Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Schutzgas.

- Einfachste Bedienung über Folientastatur und Display
- Vorstromzeit und Schweißzeit variabel einstellbar
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Bequem tragbar und ideal für den mobilen Einsatz
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- LED-Anzeigenfeld mit Kontrollfunktion aller Betriebszustände
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen

The robust BMK-12W stud welding device is suitable for different welding tasks up to M12 and offers universal application possibilities. With this stud welder, the following welding procedures can be applied: Short-cycle drawn arc stud welding without shielding gas and ceramic ferrule, drawn arc stud welding with ceramic ferrules and drawn arc stud welding with shielding gas as auxiliary aid.

- Extremely simple operator guidance via membrane keyboard and display
- Preweld current time and welding time variably adjustable
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Fully portable and ideal for mobile application
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- LED display panel with control function of all operational states
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Interface for signal interchange with other external controls

BMK-12W	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M12 RD bzw. Ø 2 - 11 mm, Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Welding range	M3 - M12 RD or Ø 2 - 11 mm, steel, stainless steel and heat-resistant steel (brass and aluminium conditionally, depending on the respective requirements)
Schweißstrom	800 A
Welding current	800 A
Schweißzeit	1 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
Welding time	1 - 1000 ms with stud welding
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min Ø 11 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 30 studs/min Ø 11 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage
Mains supply	3 x 400 V, 50/60 Hz, 32 AT, other voltage on request
Abmessungen	360 x 325 x 500 mm (B x H x T)
Dimensions	360 x 325 x 500 mm (w x h x d)
Gewicht	48 kg
Weight	48 kg



Bolzenschweißen - so einfach geht's

<https://www.youtube.com/user/SoyerGmbH>
 ► SOYER BMK-12W Tutorial

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

