

BMH-22i | BMH-30i



Bolzenschweißgerät BMH-22i
BMH-22i stud welder



Bolzenschweißgerät BMH-30i
BMH-30i stud welder



Beschreibung | Description

Diese beiden robusten und multifunktionalen Bolzenschweißinverter zeichnen sich durch eine konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz aus und sind für den Automatikbetrieb für Bolzen bis M22 bzw. M24 geeignet.

- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Einstellbarkeit aller Schweißparameter
- Schweißstrom, Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

Both robust and multifunctional stud welding inverters are characterized by the consistently high welding capacity during uninterrupted continuous operation and are suited for automatic operation using welding studs up to M22 or M24.

- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Adjustability of all welding parameters
- Welding current, welding time, preweld current time variably adjustable
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

BMH-22i / BMH-30i	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M8 - M24 RD bzw. Ø 6 - 22 mm bei BMH-22i, M8 - M24 bzw. Ø 6 - 25 mm bei BMH-30i
Welding range	M8 - M24 RD or 6 - 22 mm in diameter with BMH-22i, M8 - M24 or Ø 6 - 25 mm with BMH-30i
Material / Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl / Steel, stainless steel and heat-resistant steel
Standardpistole / Gun	Bolzenschweißpistole PH-5L / PH-5L stud welding gun
Schweißstrom BMH-22i	200 - 2 000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 80 - 300 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 80 - 200 A beim WIG-Schweißen
Welding current BMH-22i	200 - 2 000 A adjustable and regulated with stud welding, 80 - 300 A adjustable with electrode welding, 80 - 200 A with TIG welding
Schweißstrom BMH-30i	360 - 3000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 120 - 450 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 120 - 300 A beim WIG-Schweißen
Welding current BMH-30i	360 - 3000 A adjustable and regulated with stud welding, 120 - 450 A adjustable with electrode welding, 120 - 300 A with TIG welding
Schweißzeit / Welding time	3 - 2000 ms beim Bolzenschweißen / 3 - 2000 ms with stud welding
Schweißfolge	BMH-22i: Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min Ø 22 mm bis 3 Bolzen/min BMH-30i: Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min Ø 25 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	BMH-22i: Ø 6 mm up to 30 studs/min Ø 22 mm up to 3 studs/min BMH-30i: Ø 6 mm up to 30 studs/min Ø 25 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i = 125AT (andere Spannungen auf Anfrage)
Mains supply	3 x 400 V , 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i = 125AT (other voltage on request)
Abmessungen	(B x H x T) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm (BMH-30i)
Dimensions	(w x h x d) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm (BMH-30i)
Gewicht / Weight	70 kg (BMH-22i), 160 kg (BMH-30i)