

BMS-6 ISO

BMS-6 ISO

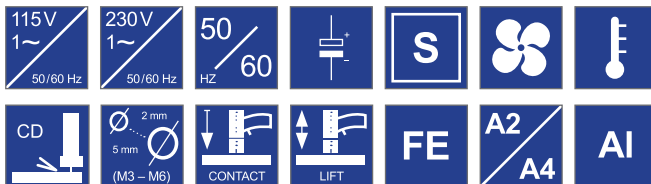
Artikel-Nr. / Item No.: P01054



Standardschweißpistole PS-1
PS-1 standard welding gun



Schweißpistole PS-1KI zum
Aufschweißen von Tellerstiften
auf metallische Werkstücke
PS-1KI welding gun for welding
cupped head pins onto metallic
workpieces



Beschreibung | Description

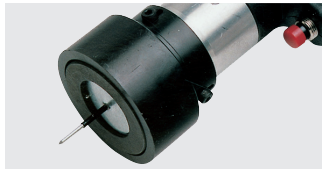
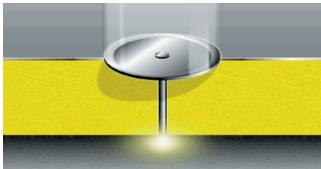
Der tragbare und leichtgewichtige Bolzenschweißer BMS-6 ISO ist speziell für das Verschweißen von Isoliernägeln, Tellerstiften und Schweißbolzen zur Befestigung von Isoliermatten geeignet. Dabei werden keine Hilfsmittel wie Schutzgas, Keramikringe oder Lötstoffe benötigt.

- Selbstüberwachung aller wichtigen Funktionen und Selbstschutz vor Überlastung
- Universelle Einsatzmöglichkeit für das Verschweißen von Gewindebolzen, Stiften, Isoliernägeln und Tellerstiften
- Eignung für Spalt- und Kontaktschweißen
- Einfachste Bedienung durch stufenlose Auf- und Abwärtsregelung der Ladespannung mit Potentiometer
- Neuartige patentierte „Ladeschaltung“ für sehr hohe Schweißfolgeleistung im Dauereinsatz (Pat.-Nr. 199 15 396.5)
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für verschiedene Bolzen- und Nägeldurchmesser
- Hohe Leistungsreserven in Grenzfällen und bei schwierigen Schweißaufgaben
- Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen (-10/+15 %)

The portable and light-weight BMS-6 ISO stud welder is especially suitable for welding insulation nails, cupped head pins and weld studs used for attaching insulating mats. Auxiliary aids such as shielding gas, ceramic rings or soldering material are not required.

- Self-monitoring of all important functions and self-protection against overcharge
- Suitable for welding threaded studs, pins, insulation nails and cupped head pins
- Suitable for gap and contact welding
- Simplest operation due to infinitely bidirectional regulation of charging voltage by means of a potentiometer
- Novel “charging circuit” (Pat. No. 199 15 396.5) allowing very high welding sequences during continuous application
- Table at the front panel showing standard values for different stud and nail diameters
- High capacity reserves in borderline cases and in the case of difficult welding tasks
- No negative impairment in case of mains voltage fluctuations (-10/+15%)

BMS-6 ISO	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M6 bzw. Ø 2 - 5,5 mm bei Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und Messing, Tellerstifte Ø 2 - 2,7 mm und 10 - 55 mm Länge, Nagel - Stahl verkupfert, Clip - Stahl verzinkt
Welding range	M3 - M6 or Ø 2 - 5.5 mm with steel, stainless steel, aluminium and brass, cupped head pins from 2 - 2.7 mm in diameter and 10 - 55 mm in length, nail - coppered steel, clip - galvanized steel
Ladepazität	44 000 µF
Charging capacity	44 000 µF
Ladespannung	50 - 200 V stufenlos
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 20 Nägel bzw. Bolzen/min Ø 6 mm bis 10 Nägel bzw. Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 20 nails or studs/min Ø 6 mm up to 10 nails or studs/min
Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10AT
Mains supply	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 AT
Gewicht	8,4 kg
Weight	8.4 kg



Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice

